



Europäisches  
Patentamt  
European Patent  
Office  
Office européen  
des brevets

Description of DE7227762U

Print

Copy

Contact Us

Close

## Result Page

Notice: This translation is produced by an automated process; it is intended only to make the technical content of the original document sufficiently clear in the target language. This service is not a replacement for professional translation services. The esp@cenet® Terms and Conditions of use are also applicable to the use of the translation tool and the results derived therefrom.

<Desc/Cims PAGE NUMBER 1>

"Filling tearing cover for cans" the innovation concerns filling tearing covers for cans or similar containers from sheet. The lid exhibits a score line, which runs between these two close of the cover core wall between the cover core wall on the one hand and an inward longitudinal absorption or cook kochsicke on the other hand.

With a break-lax, by means of rivet fixed removed from the material. Is, the lid is breakable.

Contrary to the conventional known lids with terassenförmigem jumping profile this lid with 3 easy transverse quersicken ausse is, in order to hold the cover mirror if possible stable. This lid can become only in connection with a dose lower part used, which exhibits a good formed terassenförmiges jumping profile on the bottom side, which well known is.

<Desc/Cims PAGE NUMBER 2>

▲ top

In order to facilitate a pulling of such a lid out, the lid is provided with a long-like transverse quersicke more immediate before riveting. After raising the break-lax and breaking in the same at the breaking line, works the long-like bead as a bridge, in order bumping the lid out when putting the tab up to be avoided as also when pulling the lid out. It becomes thus perfect uniform breaking of the lid guarantee carries out.

Absorption or cook kochsicke runs out toward rivet before the same, around which surface, at which the tab is riveted, as large ones as possible to obtained.

The break-lax is riveted very dense at the breaking line, around an extremely favourable lever arm between Aufbrechante, rivet hole and Griffloch to obtained. A particularly stable formation by lateral bent section of the tab on the whole length between Griffloch and rivet hole and by use of high-strength material is ensured downward that the tab withstands the requirements with the disruption of the cutting line the required energy expenditure and not deformed.

The Aufbrechnase at the tab becomes mounted in precise geometric arrangement before the score line.

<Desc/Cims PAGE NUMBER 3>

On both sides the break-lax 2 cams are, in order to hold and over avoid the tab in rest position during the transport that by unintentional rotation of the tab the same breaks in the breaking edge unintentionally.

After putting the rivet head on a perfect positive twist lock is provided by the lateral detent, which can become also break-lax mounted with similar lids with.

These cams are removed in the negative disposed long-like bead outward, it develop thus not only a fuse of the tab, but simultaneous also a Stabilisation of the lid in achsialer direction of the tab.

The tab; easy is downward break formed, around thus a perfect flat support on the lid to obtained at the beginning of the Griffloches.

The Innovation is more applicable on a can cover from steel sheet, like also out aluminium sheets

<Desc/Cims PAGE NUMBER 4>

On the basis designs the innovation becomes appended still more near explained. Also other features of the innovation come out from it.

Fig 1) shows a plan view of the lid with that complete mounted rivet, in accordance with the initially described innovation. gur 2) shows that managing described lid without the mounted break-lax in that Plan view.

Fig 3) shows a section by the lid and the dose trunk, with the finished Double crease catch.

Fig 4) shows the illustration of a cover half in the section, in enlarged embodiment.

The new, alternatively out steel or aluminium sheet existing lids with any outer diameter exhibits outgoing from the cover core wall 10) to the center, immediate beside the cover core wall 10) the breaking notch 2), which runs symmetrical to this.

To the center the likewise symmetrical cook or negative absorption dämpfungssicke 3 continues to run), which is dose inward directed.

The large cover mirrors 1) is provided, paralell to the long-like transverse quersicke the 21) run with three inward located reinforcement aussteifungssicken 4).

<Desc/Cims PAGE NUMBER 5>

Between this transverse quersicke 21) and the breaking notch 2) the rivet 5 pulled out of the full material is) on the rivet-flat 18).

On that managing described rivet 5) is riveted the break-lax 12T in precise geometric arrangement before the score line 2) with their assembly platform 14) on the assembly platform 18) of the lid.

▲ top by raising the break-lax at the Griffloch 15) achieved one breaking in the Aufbrechnase 7) at the score line 2).

In order to obtain a hinge-similar effect with the disruption of the breaking line, became between the rivet 6) and the transverse quersicke 21) these by 2 small cross beam-like beads 6) at the outer edge interrupted, also likewise also into the rivet-flat the 18) also in-run.

The assembly platform 18) of the lid interrupts 3 to the Nietestelle the dose inward directed cook kochsicke).

In order to take to the cook kochsicke 3) with the breaking procedure the rigidity, is the transverse quersicke 21) somewhat deep formed and rises up with your Ausläufern by small notches 17) T. n the cook kochsicke 3) also inside. The transverse quersicke 21)

<Desc/Cims PAGE NUMBER 6>

to the lid when breaking in the transverse direction rigidity that a safe disruption of the score line 2) gives achieved becomes as many and thus entire good tearing of the whole lid off.

Thus also only a single score line 2 is) required, which immediate in the very next vicinity of the cover core wall 10) concentric to this runs. The score line 2) becomes as far as possible protected by those immediate absorption dämpfungssicke 3 located beside it) before to high stress during the Kochprozesses or with inappropriate transport.

There this lid an as far as possible rigid embodiment, contrary to which is conventional known lids, is to be used this only filling material included sterilizable in connection with a terrassenförmig formed dose lower part, if it concerns a can, those.

Volume increase arising with the Kochprozess becomes then perfect of the Terrassenprofil of the dose lower part received.

By the rigidity of the lid, under the reinforcement aussteifungssicken 4) the score line 2 is spared as far as possible) from stresses, in cooperation with beside the Kerblinie located inward pointing cook kochsicke 3)

<Desc/Cims PAGE NUMBER 7>

Designation of the single positions 1.) Cover mirror 2.) Score line 3.) Cook attenuation koch-Dämpfungssicke 4) reinforcement ausstufungssicken 5.) Rivet 6.) cross beam-like pair of pairpairs 7.) Notch of the cook u. Absorption dämpfungssicke with the transition to the transverse quersicke 8.) Rolling the lid 9.) Sealing compound in the cover rolling 10.) Deokelkernwand 11.) Dose trunk 12.) Break-lax 13.) Bent section of the break-lax 14.) Lax assembly platform 15.) Griffloch in the tab 16.) Bent section of the Griffloches of the tab downward 17.) Aufbrechnase at the tab 18.) Lax assembly platform of the lid 19.) finished double crease catch 20.) pair of cams to the lateral detent of the tab 21.) Transverse quersicke

▲ top

DEUTSCHES GEBRAUCHSMUSTER

Bekanntmachungstag: 2. 11. 1972

B65d 17-20

64a 62

7227762.

AT 27.07.72

Bez: Voll-Aufreißdeckel für Konserven-

dosen.

Anm: Wehrstedt & Söhne, 3300 Braun-

schweig;

② 1  
15

Gbm

Bitte beachten: Zutreffendes ankreuzen; stark unrandete Felder freilassen!

An das  
Deutsche Patentamt  
8000 München 2  
Zweibrückenstraße 12Ort: **Frankfurt/Main**  
Datum: **26. Juli 1972**  
Eig. Zeichen: **V A G 2 K/ab**

Bitte freilassen!

Für den in den Anlagen beschriebenen Gegenstand (Arbeitsgerät oder Gebrauchsgegenstand oder Teil davon) wird die Eintragung in die Rolle für Gebrauchsmuster beantragt.

Anmelder:  
(Vor- u. Zuname, b. Frauen auch Geburtsname;  
Firma u. Firmenjur. des Handelsreg.-Eintrag;  
sonstige Bezeichnung des Anmelders)  
In (Postfach, Ort, Str., Haus-Nr., ggf. auch  
Postfach, bei ausländischen Orten auch Stadt  
und Bezirk)**Fr. Wehrstedt & Söhne  
Braunschweig  
Kreuzstr. 65**

Vertreter:

(Name, Anschrift mit Postfachzahl, ggf. auch  
Postfach; Anwaltsangehörigen in  
Übereinstimmung mit der Vollmacht angeben)

Patentanwalt

**Dipl.-Ing. Roland Mertens  
6000 Frankfurt a.M., Amnelburgstraße 34**Zustellungsbevollmächtigter,  
Zustellungsanschrift  
(Name, Anschrift mit Postfachzahl, ggf. auch  
Postfach)

wie vorstehend

Die Anmeldung ist eine

☐ \*) Ausscheidung aus der  
Gebrauchsmuster-Anmeldung Akt. Z. \_\_\_\_\_

Für die Ausscheidung wird als Anmeldetag der \_\_\_\_\_ beansprucht

Die Bezeichnung lautet:

(kurze und genaue technische Bezeichnung des  
Gegenstands, auf den sich die Erfindung  
bezieht, übereinstimmend mit dem Titel der  
Beschreibung;  
keine Phantasiebezeichnung!)**"Voll-Aufreißdeckel für  
Konservendosen"**In Anspruch genommen wird die  
Auslandspriorität der Voranmeldung  
(Reihenfolge: Anmeldetag, Land, Aktenzeichen;  
Kästchen 1 ankreuzen)1  
2Ausstellungspriorität  
(Reihenfolge: 1. Schaustellungstag, amtl.  
Bezeichnung und Ort der Ausstellung mit  
Eröffnungstag;  
Kästchen 2 ankreuzen)

Die Gebühr für die Gebrauchsmusteranmeldung in Höhe von 30,— DM

☐ ist entrichtet. ☒ wird entrichtet. \*)Es wird beantragt, auf die Dauer von ~~12~~ \_\_\_\_\_ Monat(en) (max. 6 Monate ab Anmeldetag) die Eintragung und Bekanntmachung  
auszusetzen.

Anlagen: (Die angekreuzten Unterlagen sind beigelegt)

1. Ein weiteres Stück dieses Antrags
2. Eine Beschreibung
3. Ein Stück mit 7 Schutzanspruch(en)
4. Ein Satz Aktenzeichnungen mit 2 Blatt  
oder zwei gleiche Modelle
5. Eine Vertretervollmacht

1.	<input checked="" type="checkbox"/>
2.	<input type="checkbox"/>
3.	<input checked="" type="checkbox"/>
4.	<input checked="" type="checkbox"/>
5.	<input checked="" type="checkbox"/>

Bitte freilassen

\*) Zutreffendes ankreuzen

Von diesem Antrag und allen Unterlagen  
wurden Abschriften zurückbehalten.**Dr. Rainer Keil**

Patentanwalt

Vertr. n. § 26 BAO  
(Gesch. Unt. 26/72)

(Patentanwalt)

Gbm, Antr.

10. 68

— Raum für Gebührenmarken —  
(bei Platzmangel auch Rückseite benutzen)

72777R2 . 2 11 72

27.07.72

DIPL.-ING. ROLAND MERTENS  
PATENTANWALT

6 Frankfurt a. M.,  
Ammelburgstraße 34  
Fernsprecher 59 00 45  
Telefax 06-14354

26. Juli 1972 <sup>5</sup>

W 4 G 2 K/eb

FR. WEHRSTEDT & SÖHNE  
Braunschweig  
Kreuzstr. 65

" Voll-Aufreißdeckel für Konservendosen "

Die Neuerung betrifft Voll-Aufreißdeckel für Konservendosen oder ähnliche Behälter aus Blech. Der Deckel weist zwischen der Deckelkernwand einerseits und einer nach innen verlaufenden Dämpfungs- oder Kochsicke andererseits eine Kerblinie auf, die zwischen diesen beiden nahe der Deckelkernwand verläuft. Mit einer Aufreißblase, die mittels eines aus dem Material herausgetriebenen Niet befestigt ist, ist der Deckel aufreißbar.

Im Gegensatz zu den bisher üblich bekannten Deckeln mit terrassenförmigem Springprofil ist dieser Deckel mit 3 leichten Quersicken ausgestattet, um den Deckelspiegel möglichst stabil zu halten. Dieser Deckel kann nur in Verbindung mit einem Dosenunterteil verwendet werden, welches auf der Bodenseite ein gut ausgebildetes terrassenförmiges Springprofil aufweist, welches hinlänglich bekannt ist.

27.07.72

6

- 2 -

Um das Herausreißen eines solchen Deckels zu erleichtern, ist der Deckel mit einer sehnartigen Quersicke unmittelbar vor der Annietzung versehen. Nach dem Hochheben der Aufreißlasche und dem Einbrechen derselben an der Aufreißlinie, wirkt die sehnartige Sicke wie eine Brücke, um ein Ausbeulen des Deckels beim Hochstellen der Lasche, wie auch beim Herausreißen des Deckels zu vermeiden. Es wird somit ein vollkommen gleichmäßiges Aufreißen des Deckels gewährleistet.

Die Dämpfungs- oder Kochsicke läuft in Richtung des Nietes vor demselben aus, um die Fläche, an der die Lasche angenietet ist, möglichst groß zu erhalten.

Die Aufreißlasche ist sehr dicht an der Aufreißlinie angenietet, um einen äußerst günstigen Hebelarm zwischen Aufbrechkante, Nietloch und Griffloch zu erhalten. Eine besonders stabile Ausbildung durch seitliche Abkantung der Lasche nach unten auf der ganzen Länge zwischen Griffloch und Nietloch und durch Verwendung von hochfestem Material ist gewährleistet, daß die Lasche den Anforderungen beim Aufbrechen der Ritzlinie dem erforderlichen Kraftaufwand standhält und nicht deformiert.

Die Aufbrechnase an der Lasche wird in genauer geometrischer Anordnung vor der Kerblinie montiert.

7227762-2.11.72

27.07.72

7

- 3 -

Beiderseits der Aufreißlasche befinden sich 2 Nocken, um die Lasche selbst in Ruhestellung während des Transportes zu halten und um zu vermeiden, daß durch unbeabsichtigtes Drehen der Lasche dieselbe unbeabsichtigt die Aufreißkante einbricht.

Nach dem Aufsetzen des Nietkopfes ist durch die seitliche Arretierung eine vollkommen formschlüssige Drehsicherung geschaffen worden, die auch bei ähnlichen Deckeln mit Aufreißlasche angebracht werden kann.

Diese Nocken werden in der negativen angeordneten sehnenartigen Sicke nach außen herausgetrieben, es entsteht somit nicht nur eine Sicherung der Lasche, sondern gleichzeitig auch eine Stabilisation des Deckels in axialer Richtung der Lasche.

Die Lasche selbst ist am Anfang des Griffloches leicht nach unten abgekantet, um somit eine vollkommen flache Auflage auf dem Deckel zu erhalten.

Die Neuerung ist anwendbar auf einen Konservendosendeckel aus Stahlblech, wie auch aus Aluminiumblech.

27.07.72

8

- 4 -

Anhand von Zeichnungen wird die Neuerung nachstehend noch näher erläutert. Es gehen auch weitere Merkmale der Neuerung daraus hervor.

Figur 1) zeigt eine Draufsicht des Deckels mit dem komplett montierten Niet, gemäß der eingangs beschriebenen Neuerung.

Figur 2) zeigt den vorstehend beschriebenen Deckel ohne die montierte Aufreißlasche in der Draufsicht.

Figur 3) zeigt einen Schnitt durch den Deckel und den Dosenrumpf, mit dem fertiggestellten Doppelfalzverschluß.

Figur 4) zeigt die Darstellung einer Deckelhälfte im Schnitt, in vergrößerter Ausführung.

Der neue, wahlweise aus Stahl- oder Aluminiumblech bestehende Deckel mit einem beliebigen Außendurchmesser weist von der Deckelkernwand 1a) ausgehend zur Mitte hin, unmittelbar neben der Deckelkernwand 1a) die Aufreißkerbe 2) auf, die symmetrisch zu dieser verläuft. Weiter zur Mitte hin verläuft ebenfalls symmetrisch die Koch- oder negative Dämpfungssicke 3), die Doseneinwärts gerichtet ist.

Der große Deckelspiegel 1) ist mit drei nach innen liegenden Aussteifungssicken 4) versehen, die parallel zu der sehnenartigen Quersicke 21) verlaufen.

7227762-2.11.72

Zwischen dieser Quersicke 21) und der Aufreißkerbe 2) befindet sich der aus dem vollen Material herausgezogene Niet 5) auf der Nietfläche 18).

Auf den vorstehend beschriebenen Niet 5) wird die Aufreißlasche 12) in genauer geometrischer Anordnung vor der Kerblinie 2) mit Ihrer Montageplattform 14) auf die Montageplattform 18) des Deckels aufgenietet.

Durch Hochheben der Aufreißlasche am Griffloch 15) erreicht man das Einbrechen der Aufbrechnase 7) an der Kerblinie 2).

Um eine scharnierähnliche Wirkung beim Aufbrechen der Aufreißlinie zu erzielen, wurde zwischen dem Niet 6) und der Quersicke 21) diese durch 2 kleine traversenartige Sicken 6) an der äußeren Kante unterbrochen, die auch ebenfalls mit in die Nietfläche 18) mit hineinlaufen.

Die Montageplattform 18) des Deckels unterbricht an der Nietstelle die doseneinwärts gerichtete Kochsicke 3).

Um der Kochsicke 3) beim Aufreißvorgang die Steifigkeit zu nehmen, ist die Quersicke 21) etwas tiefer ausgebildet und ragt mit Ihren Ausläufern durch kleine Einkerbungen 17) in die Kochsicke 3) mit hinein. Die Quersicke 21)

27.07.72

- 6 -

10

gibt dem Deckel beim Aufreißen in der Querrichtung soviel Steifigkeit, daß ein sicheres Aufbrechen der Kerblinie 2) erreicht wird und dadurch ein gesamtes gutes Abreißen des ganzen Deckels. Dadurch ist auch nur eine einzige Kerblinie 2) erforderlich, die unmittelbar in der aller-nächsten Nähe der Deckelkernwand 1o) konzentrisch zu dieser verläuft. Die Kerblinie 2) wird durch die unmittelbar neben ihr liegende Dämpfungssicke 3) vor zu hoher Beanspruchung während des Kochprozesses oder bei unsachgemäßem Transport weitestgehend geschützt.

Da dieser Deckel eine weitestgehend steife Ausführung, im Gegensatz zu den bisher üblich bekannten Deckeln ist, ist diese nur in Verbindung mit einem terrassenförmig ausgebildeten Dosenunterteil zu verwenden, falls es sich um eine Dose handelt, die sterilisierfähiges Füllgut beinhaltet.

Die beim Kochprozess auftretende Volumenvergrößerung wird dann vollkommen von dem Terrassenprofil des Dosenunterteils aufgenommen.

Durch die Steifigkeit des Deckels, bedingt durch die Aussteifungssicken 4) wird die Kerblinie 2) weitestgehend von Beanspruchungen verschont, im Zusammenwirken mit der neben der Kerblinie befindlich nach innen weisenden Kochsicke 3)

Bezeichnung der einzelnen Positionen

=====

- 1.) Deckelspiegel
- 2.) Kerblinie
- 3.) Koch- Dämpfungssicke
- 4.) Aussteifungssicken
- 5.) Niet
- 6.) traversenartiges Sickenpaar
- 7.) Einkerbung der Koch- u. Dämpfungssicke  
beim Übergang zur Quersicke
- 8.) Anrollung des Deckels
- 9.) Dichtungsmasse in der Deckelanrollung
- 10.) Deckelkernwand
- 11.) Dosenrumpf
- 12.) Aufreißlasche
- 13.) Abkantung der Aufreißlasche
- 14.) Laschenmontageplattform
- 15.) Griffloch in der Lasche
- 16.) Abkantung des Griffloches der Lasche  
nach unten
- 17.) Aufbrechnase an der Lasche
- 18.) Laschenmontageplattform des Deckels
- 19.) fertiggestellter Doppelfalzverschluß
- 20.) Nockenpaar zur seitlichen Arretierung  
der Lasche
- 21.) Quersicke

# Schutzansprüche

1. Voll-Aufreißdeckel für Konservendosen und ähnliche Behälter mit Kerblinie, Dämpfungssicke, Deckelkernwand und Deckelspiegel, dadurch gekennzeichnet, daß die Kerblinie (2) unmittelbar an der Deckelkernwand (10) zwischen dieser und der Dämpfungssicke (3) liegt.
2. Voll-Aufreißdeckel für Konservendosen und ähnliche Behälter, insbesondere nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Dämpfungssicke (3) eine doseneinwärtsweisende Sicke, d.h. eine negative Sicke ist, die in der Höhe der Montageplattform (18) des Deckels ausläuft, aber durch die Quersicke (21) in sehneartiger Ausführung miteinander verbunden ist.
3. Voll-Aufreißdeckel für Konservendosen und ähnliche Behälter, insbesondere nach Ansprüchen 1 oder 2, gekennzeichnet durch ein traversenartiges Sickenpaar (6), welches verbunden mit der Quersicke (21) beim Aufbrechen der Kerblinie (2) eine scharnierähnliche Wirkung hat.
4. Voll-Aufreißdeckel nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß das Sickenpaar (6) im stumpfen Winkel von der Montageplattform (18) des Nietes in die Quersicke (21) hineinragt.
5. Voll-Aufreißdeckel nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Montageplattform (18) durch eine Quersicke (21), die als Sehne

27.07.72

- 8 -

1  
4

ausgebildet ist und in der Koch- oder Dämp-  
fungssicke (3) an den Einkerbungen (7) ausläuft,  
vom Deckelspiegel (1) abgeteilt ist.

6. Voll-Aufreißdeckel nach einem der Ansprüche  
1 bis 5, dadurch gekennzeichnet,  
daß die Quersicke (21) im Bereich der La-  
schenbefestigung ein Nockenpaar (20) aufweist,  
das zur seitlichen Arretierung der Lasche (12)  
dient.
7. Konservendose oder ähnlicher Behälter, ge-  
kennzeichnet durch einen  
Deckel oder einen Boden nach einem der An-  
sprüche 1 - 6.

Fig. 1

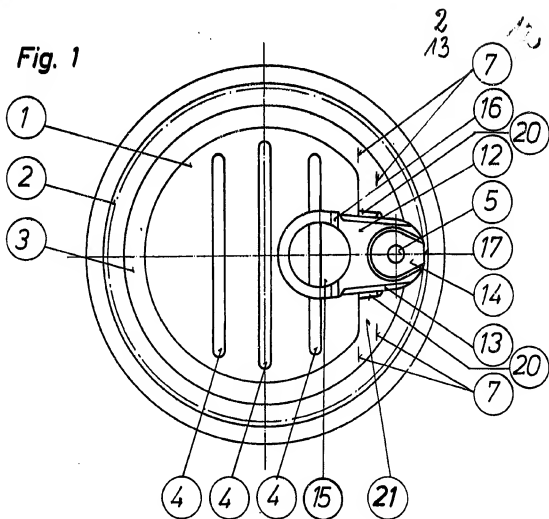
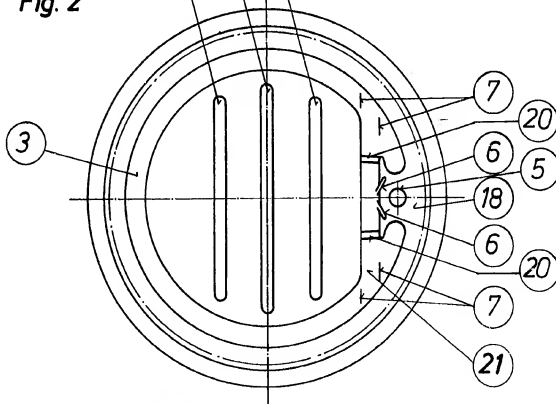
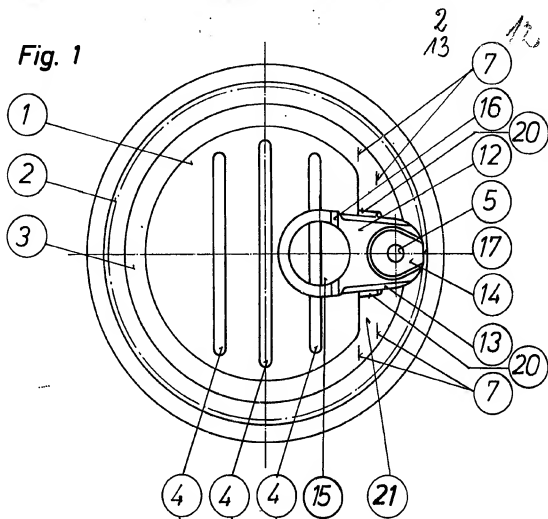


Fig. 2



**Fig. 1**



**Fig. 2**

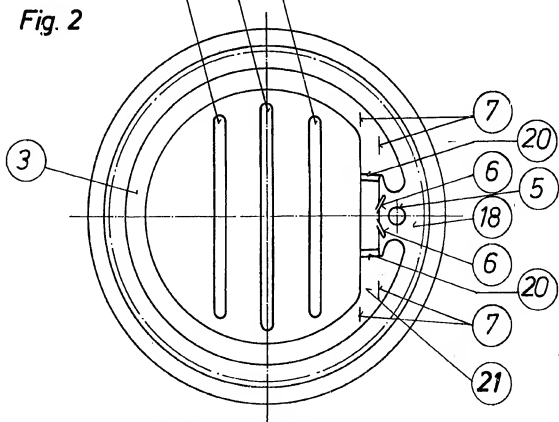


Fig. 3

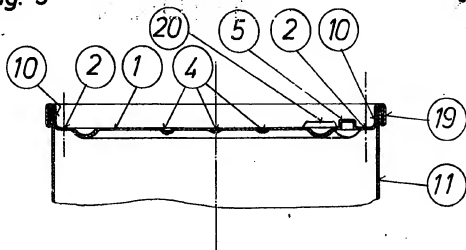


Fig. 4

